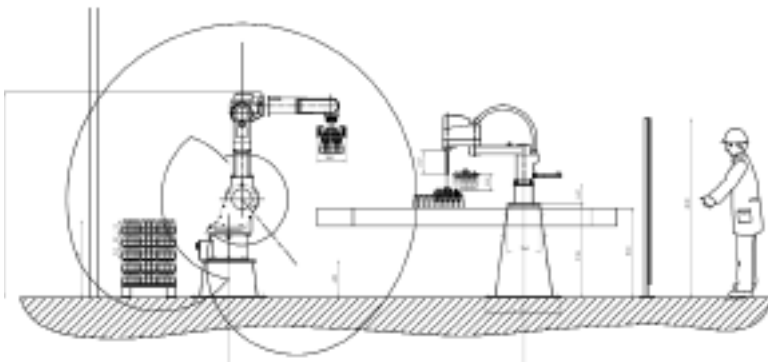
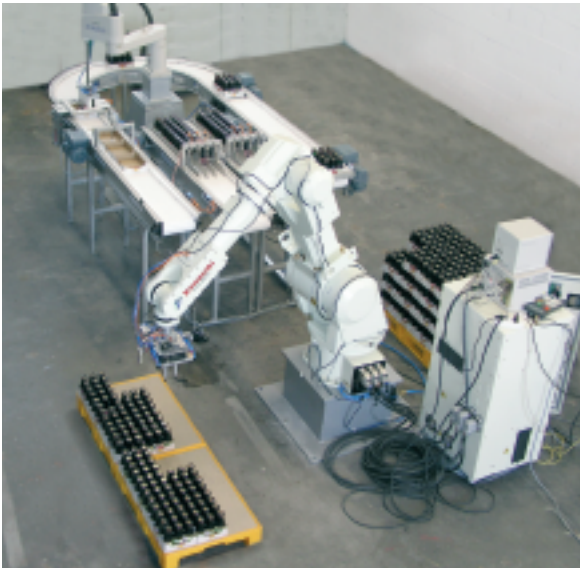


# Robotik-Pack-Line für Sortimentspackungen



## Problematik

Discounter wollen auf möglichst kleiner Verkaufsfläche möglichst viele Produkte, Sorten und Geschmacksrichtungen zeigen.

## Beispiel:

**Konfitüre.** Ein Tray mit z.B. 12 Gläsern enthält aus der Produktion kommend nur eine Sorte (z.B. Erdbeere). Der Discounter möchte jedoch 4 Sorten (Erdbeere, Himbeere, Orange, Maracuja) in einem Tray unterbringen. Dies ist produktionstechnisch aber nicht möglich, also muss beim Hersteller gemischt werden.

## Ist-Zustand:

Vielfach werden diese Sortimente noch mit Personaleinsatz hergestellt, häufig unter Einsatz von Leihfirmen, die zwar billig, aber oft unzuverlässig sind. Oder man weicht auf teure, komplizierte und unflexible Anlagen aus.

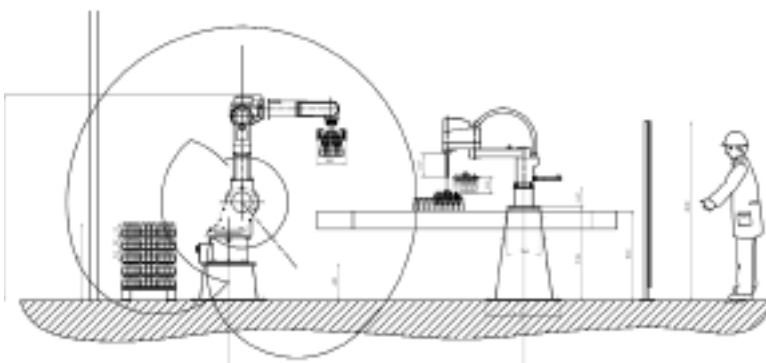
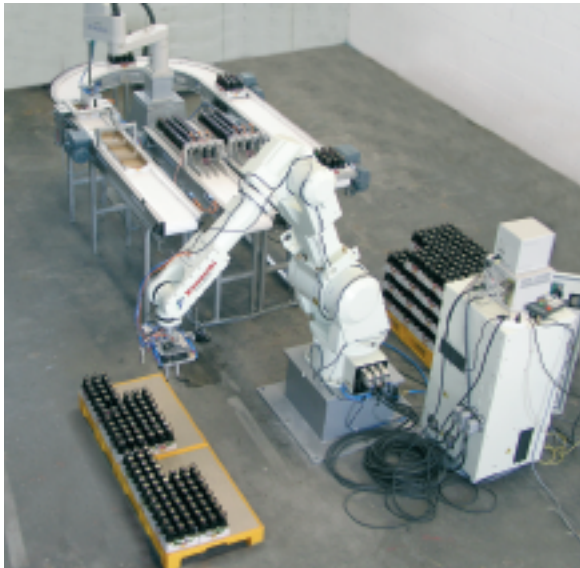
## Unsere Lösung

ist roboterbasiert, einfach, preiswert und modular. Sie besteht aus einem De- und Bepalettierer, dem Kraftpaket Kawasaki FS 030 mit 30 kg Tragkraft. Den Mischprozess übernimmt der schnellste Scara-Roboter seiner Klasse, der Toshiba SR 854 HSP. Die Anlage ist modular aufgebaut, so dass Anlagengrößen von der einfachen fahrbaren Anlage (an wechselnden Orten zu gebrauchen) bis zu 40 Trays/Minute möglich sind. Das neu entwickelte Multifunktions-Werkzeug für den "Misch-Roboter" ermöglicht ein einwandfreies Mischen von unterschiedlichen Produkten, wie z.B. Flaschen, Gläser, Dosen etc.

## Ihr Vorteil:

Sie erhalten ein preiswertes, hochflexibles System.

# Robot Pack Line for Mixed Product Packing



## The Problem

Discounters want to sell as many products, varieties and flavours as possible from the smallest possible sales area.

## Example:

**Jam.** A 12-jar tray coming straight from production contains only one variety (e.g. strawberry). However, the discounter wants to display 4 varieties (strawberry, raspberry, blackberry and maracuja) in a single tray. On a production level this is not possible, and so the mixing must be carried out in a separate step.

## Current situation:

Assortments are often put together using human resources, frequently through outsourcing to companies which although cheap are sometimes unreliable. The alternative is to employ expensive, complicated and inflexible machinery.

## Our solution

is based on robots, is simple, modular and reasonably priced. It consists of a depalletizer operating in conjunction with a palletizer, the powerful Kawasaki FS 030 with 30 kg loading capacity. The mixing process is carried out by the fastest Scara robot in its class, the Toshiba SR 854 HSP. This machine has a modular construction so that the easily movable plant (suitable for use at changing locations) can handle batch sizes of up to 40 trays/minute. The newly developed multifunction tool for the "mixing robot" allows error-free mixing of different products, such as, for example, jars, tins etc.

## Your benefit:

A low-cost, highly flexible system.